

Produktdatenblatt Sabacontact AAC



adhesives & sealants

Beschreibung

Sabacontact-Produkte sind streichfähige Klebstoffe auf der Basis synthetischer und natürlicher Grundstoffe, wie z. B. SBS, CR und PU, und sie enthalten organische Lösemittel. Kennzeichnend für diese Klebstoffe sind ihre Benutzerfreundlichkeit, universelle Einsetzbarkeit und starken, dauerhaften Verbindungen.

Anwendungsgebiete

Sabacontact AAC wird insbesondere für die Verkleidung von Innenräumen von Transportmitteln und für Anwendungen in der Isolierungsbranche und im Projekteinrichtungssektor eingesetzt. Dieses Produkt ist hervorragend geeignet für die Verklebung flexibler und steifer Verkleidungsmaterialien, wie z. B. Leder, Schaumstoff, Textilien, Edelstahl und PP.

Vorteile

- Zusätzliche Sicherheit durch hohe Endfestigkeit
- Sehr geeignet für Verbindungen, die unter hoher Spannung stehen
- Sehr benutzerfreundlich durch leichte Streichfähigkeit
- Hervorragende Kontakteigenschaften gewährleisten besondere Benutzerfreundlichkeit

Technische Daten

Eigenschaften*	
Basis	CR-Polymer
Viskosität (EN 12092)	≈ 1100 mPa.s
Dichte (EN ISO 2811-2)	≈ 0.85 g/ml
Feststoffgehalt	≈ 23%
Verbrauch	≈ 100 g/m ²
Offene Zeit	≈ 20 Minuten
Verarbeitungstemperatur Produkt mindestens	≈ +15° C
Temperaturbeständigkeit bis	≈ -20 °C bis ≈ +180 °C ≈ -20 °C bis ≈ +90 °C (bei hoher Spannung)
Maximale Endfestigkeit	nach ≈ 24 Stunden
Lager- und Transporttemperatur	< +35°C
Reinigungsmittel	Sabaclean AV
Lagerfähigkeit	12 Monate in ungeöffneter Verpackung

* Gemäß dem SABA-Analyseverfahren geprüft, wenn nicht anders angegeben.

Geräte

SABA liefert neben Klebstoffen auch Apparaturen, wie z. B. Sprühpistolen, Druckbehälter und Pumpen. Dieses Sortiment wurde vom SABA Tech Center auf der Grundlage umfassender Prüfungen und langjähriger Praxiserfahrung zusammengestellt. Die richtige Kombination von Klebstoff und Apparatur gewährleistet die effizienteste Verarbeitung und eine hohe Endqualität.

Verarbeitung Klebstoff mithilfe eines geeigneten Pinsels oder eines Zahnpachtels auf beiden Teilen auftragen.
 Klebstoff trocknen lassen, bis er sich nur noch etwas klebrig anfühlt; danach die Verbindung innerhalb der klebeffenen Zeit herstellen.
 Direkt richtig positionieren, da ein Verschieben nicht mehr möglich ist; danach gut andrücken.

Wichtig Produkte auf der Basis von SBS- und CR-Polymeren sind nicht weichmacherbeständig. Für die Verklebung von Trägern, die Weichmacher enthalten, wie z. B. Kunstleder, bietet SABA spezifische Produkte. In der Praxis wird Sabacontact AAC übrigens mit gutem Ergebnis für die Verklebung von Kunstleder verwendet. Wir möchten allerdings anmerken, dass das diesbezügliche Ergebnis stark von externen Bedingungen, wie z. B. der Umgebungstemperatur und der Art des Weichmachers, abhängt und von der Qualität Art und Dicke des Trägermaterials beeinflusst wird. Für weitere Informationen können Sie gerne Kontakt zu uns aufnehmen.
 Für ein optimales Ergebnis müssen die zu verklebenden Untergründe sauber, trocken und fettfrei sein, und sie müssen die richtige Verarbeitungstemperatur aufweisen. Bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von über 70% besteht eine erhöhte Gefahr der Kondensatbildung, die die Endqualität der Verbindung beeinträchtigen kann.
 Wenn der Klebstoff sehr kalt transportiert und/oder gelagert wird, kann es einige Zeit dauern, bis er wieder die richtige Verarbeitungstemperatur erreicht hat.

Sicherheitshinweise SABA legt sehr großen Wert auf eine sichere Benutzung und einen verantwortungsbewussten Umgang mit seinen Produkten. Für weitere Informationen über Sicherheitsaspekte verweisen wir auf das betreffende SABA-Sicherheitsdatenblatt.

Kontakt Unsere Kundendienstabteilung beantwortet gerne Ihre Fragen. Bitte wenden Sie sich an Ihre lokale SABA-Niederlassung.

<p>SABA Dinxperlo BV, Hauptsitz T +31 (0)315 65 89 99 E: sabadinxperlo@saba-adhesives.com</p>	<p>SABA North America T: +1 810 824 4964 E: sabanorthamerica@saba-adhesives.com</p>
<p>SABA Polska Sp. z o.o. T: +48 (0)61 66 45 125 E: sabapolska@saba-adhesives.com</p>	<p>SABA Vertrieb und Anwendung von Chemiewerkstoffen GmbH T: +49 (0)2871 29 24 00 E: sababocholt@saba-adhesives.com</p>
<p>SABA China / SABA 电话 T: +86 020 3820 0711 E: sabachina@saba-adhesives.com</p>	<p>SABA SEE S.R.L T: +40 752 039 924 E: sabasee@saba-adhesives.com</p>
<p>SABA Pacific PTY Ltd. T: +61 427 162 064 E: sabapacific@saba-adhesives.com</p>	

SABA Dinxperlo BV, Hauptsitz
 Industriestraat 3 NL-7091 DC Dinxperlo • Postfach 3 NL-7090 AA Dinxperlo
 T +31 (0)315 65 89 99 • F +31 (0)315 65 32 07 • Handelsregister Arnheim 09065419 • info@saba-adhesives.com • www.saba-adhesives.com

Unsere Empfehlungen und Gebrauchsvorschriften gründen auf dem heutigen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer haben unsere Produkte selbst nach der von ihnen verlangten Anwendung und den Anforderungen zu beurteilen. Wir übernehmen keine Haftung, wenn unsere Produkte entgegen unseren Gebrauchshinweisen und -vorschriften verwendet werden. Unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Anwendung auf alle Anfragen, Gebrauchsanweisungen, Angebote, Aufträge und Verträge. Diese allgemeinen Geschäftsbedingungen sind bei der Industrie- und Handelskammer Arnheim unter der Nummer 09065419 hinterlegt und auf unserer Website www.saba-adhesives.com veröffentlicht. Auf Ihren Wunsch wird Ihnen kostenlos eine Kopie dieser Geschäftsbedingungen zugesandt. Die allgemeinen Geschäftsbedingungen enthalten eine Beschränkung der Haftung der SABA Dinxperlo BV sowie eine Rechtswahl zu Gunsten des niederländischen Rechts und eine Gerichtsstandsklausel zu Gunsten der niederländischen Gerichtsbarkeit. Für etwaige Streitigkeiten, die aus den Anfragen, Gebrauchsanweisungen, Angeboten, Aufträgen und Verträgen der SABA Dinxperlo BV resultieren oder damit zusammenhängen, bildet das am Sitz der SABA Dinxperlo BV zuständige Gericht den ausschließlichen Gerichtsstand.
 Versionsnummer 2019/01/01, hiermit verfallen alle vorgehenden Versionen